



Daten Extruder

Standardextruder

Typ	SchneckenØ	Verhältnis	Drehzahl*	Antriebsleistung*	Ausstoßleistung*	
	[mm]	[L/D]	l/min	[kW]	min [kg/h]	max [kg/h]
GE-S 30x12	30	12	90	4	10	20
GE-S 45x14	45	14	70	10	25	45
GE-S 60x14	60	14	65	35	125	200
GE-S 90x14	90	14	60	60	250	400
GE-S 120x16	120	16	50	110	400	600
GE-S 150x16	150	16	40	160	600	1000

Stiftextruder

Typ	SchneckenØ	Verhältnis	Drehzahl*	Antriebsleistung*	Ausstoßleistung*	
	[mm]	[L/D]	l/min	[kW]	min [kg/h]	max [kg/h]
GE-M 60x14	60	14	75	35	150	230
GE-M 90x14	90	14	65	65	400	600
GE-M 120x14	120	14	50	110	800	1200
GE-M 150x16	150	16	45	180	1400	2000

Vakuumentruder

Typ	SchneckenØ	Verhältnis	Drehzahl*	Antriebsleistung*	Ausstoßleistung*	
	[mm]	[L/D]	l/min	[kW]	min [kg/h]	max [kg/h]
GE-V 45x16	45	14	85	15	20	40
GE-V 60x18	60	18	80	35	100	150
GE-V 90x22	90	22	60	85	200	400
GE-V 120x22	120	22	55	110	350	600

Silikonextruder

Typ	SchneckenØ	Verhältnis	Drehzahl*	Antriebsleistung*	Ausstoßleistung*	
	[mm]	[L/D]	l/min	[kW]	min [kg/h]	max [kg/h]
SE-S 30x12	30	12	90	4	15	30
SE-S 45x12	45	12	75	8	40	60
SE-S 60x12	60	12	70	25	50	100
SE-S 90x12	90	12	65	50	150	250
SE-S 120x12	120	12	60	55	200	400